

www.larius.com

IMPIANTO DI ESTRUSIONE E DOSATURA











Padina lasciata intentionalmente vuota

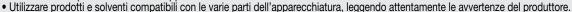




AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di guest'apparecchiatura.

- Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura.
- Un uso improprio può causare danni a cose e persone.
- Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol.
- Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura.



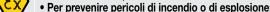
- Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale.
- Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali.
- Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro.
- Seguire tutte le norme di sicurezza.



Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.

FUOCO E PERICOLO DI ESPLOSIONI

• Fumi infiammabili, come fumi di solvente e di vernice possono incendiarsi o possono esplodere.



- Per prevenire pericoli di incendio o di esplosione:
 Usare l'apparecchiatura SOLAMENTE in area ben ventilata. Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto.

 Usare l'apparecchiatura SOLAMENTE in area ben ventilata. Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto.
- Eliminare tutte le fonti di innesco; come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche portatili, vestiti sintetici (potenziale arco statico), ecc.
- Collegare a terra l'apparecchiatura e tutti gli oggetti conduttivi nell'area di lavoro.
- Usare solo tubi airless conduttivi e collegati a terra.
 - Non usare tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi di idrocarburo di alogenato o fluidi contenenti tali solventi in apparecchiature di alluminio sotto pressione. Tale uso può causare una reazione chimica pericolosa con possibilità di esplosione.
- Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili.
 - Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario interrompere immediatamente l'operazione che si sta effettuando con l'apparecchiatura.
 - Tenere un estintore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.
 - Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura.
 - Tenersi lontano dalle parti in movimento.
 - Non utilizzare l'apparecchiatura senza le apposite protezioni.
 - · Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.



- Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento.
- (SE PREVISTA) Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIA-TAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato.
- (SE PREVISTA) Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola.
 (SE PREVISTA) Non mettere le dita sull'ugello della pistola.

 - Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione.



- Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.
- Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra.
- Utilizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra.
- Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza.
- Il fluido ad alta pressione che esce dalla pistola o da possibili perdite può causare iniezioni nel corpo.



- Per prevenire pericoli di incendio o di iniezione:
 (SE PREVISTA) Usare il blocco di sicurezza del grilletto della pistola quando non si spruzza.
 (SE PREVISTA) Non mettere le mani o le dita sull'ugello della pistola. Non tentare di arrestare perdite con le mani, il corpo o altro.
- (SE PREVISTA) Non puntare la pistola verso se stessi o verso chiunque altro.
- (SE PREVISTA) Non spruzzare senza l'apposita protezione dell'ugello.
- Eseguire lo scarico della pressione del sistema alla fine della spruzzatura e prima di qualsiasi operazione di manutenzione.
- Non usare componenti la cui pressione di utilizzo è inferiore alla pressione massima del sistema.
- Non lasciare che i bambini utilizzino l'apparecchiatura.
 - (SE PREVISTA) Porre molta attenzione al possibile contraccolpo quando azionate il grilletto della pistola.

Se il fluido ad alta pressione penetra nella pelle, apparentemente la ferita può assomigliare ad un "semplice taglio", ma in realtà può essere un danno molto serio. Dare subito un trattamento medico adeguato alla parte ferita.





- Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione.
 Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore.
- Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore.
- · Non indossare indumenti con maniche larghe, sciarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.







SCOPO DELL'IMPIANTO

La funzione dell'apparecchiatura è quella di dosare, miscelare ed erogare in maniera precisa il prodotto.



Fig. 1B

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'apparecchiatura è pensata e realizzata per un uso professionale da parte di operatori addestrati.

La pompa *GHIBLI 26:1* preleva il prodotto dal fusto e lo invia alla pompa ingranaggi.

La pompa è comandata da un pulsante di marcia ciclo che, una volta premuto, manda il prodotto attraverso una tubazione fino alla pistola erogatrice.

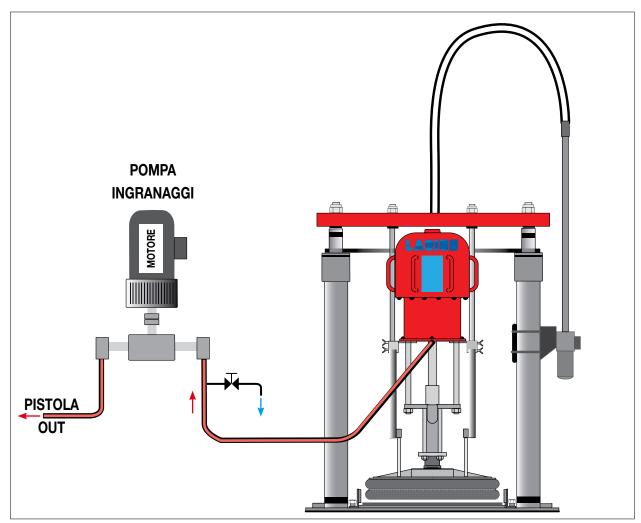


Fig. 1C

Pagina lasciata intentionalmente vuota





MARCATURA CE

A garanzia che la progettazione e la costruzione della macchina sono state fatte in conformità con la Direttiva Macchine CEE viene apposta una targhetta (vedi esempio) contenente i dati principali e il simbolo CE.

Assieme alla documentazione tecnica della macchina, viene allegato il certificato di conformità alle norme vigenti.

Sulle targhette sono incisi tutti i dati di riconoscimento della macchina. Per qualsiasi informazione, comunicazione o anomalia riferite sempre il modello ed il numero di serie della Vs. macchina ogni volta che contattate il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.



E'assolutamente vietato asportare o manomettere le targhette d'identificazione.







COMPOSIZIONE IMPIANTO



Fig. 1E

Pos.	Descrizione
1	Pompa pneumatica GHIBLI 26:1 per il pescaggio del prodotto dal fusto

Pos.	Descrizione
2	Paranco bicolonna per fusti da 200 lt completo di sensori di livello





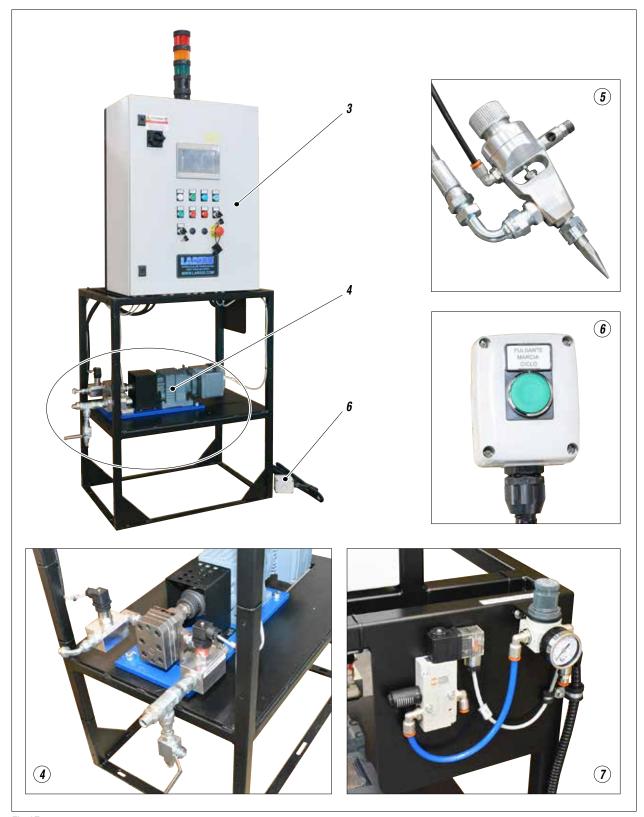


Fig. 2E

Pos.	Descrizione
3	Quadro elettrico
4	Pompa a ingranaggi
5	Pistola erogatrice

Pos.	Descrizione
6	Pulsante marcia ciclo
7	Gruppo valvole



GRUPPO QUADRO ELETTRONICO



Fig. 3E

Pos.	Descrizione
1	SPIA PRESENZA TENSIONE 24V: indica la presenza di tensione ai comandi ausiliari.
2	MARCIA CICLO: avvia la lavorazione. Sostituisce il pulsante.
3	SPIA FUSTO QUASI VUOTO: preallarme di fine fusto. Provoca allarme visivo. Può essere resettato.
4	RESET ALLARMI: resetta e tacita gli allarmi dopo averne tolto la causa.
5	MARCIA COMANDI: attiva le utenze dell'impianto.
6	ARRESTO CICLO: arresta la lavorazione.

Pos.	Descrizione
7	SPIA FUSTO VUOTO: provoca allarme sonoro e visivo. L'impianto si ferma. Occorre posizionare un nuovo fusto di prodotto.
8	POMPA RODOTTO: selettore con chiave. Aziona l'elettrovalvola, per esempio può essere usata nella fase di spurgo della pompa.
9	PASSWORD: selettore con chiave. Sostituisce l'inserimento della password tramite pannello di comando.
10	PULSANTE DI EMERGENZA: provoca il blocco dell'impianto.





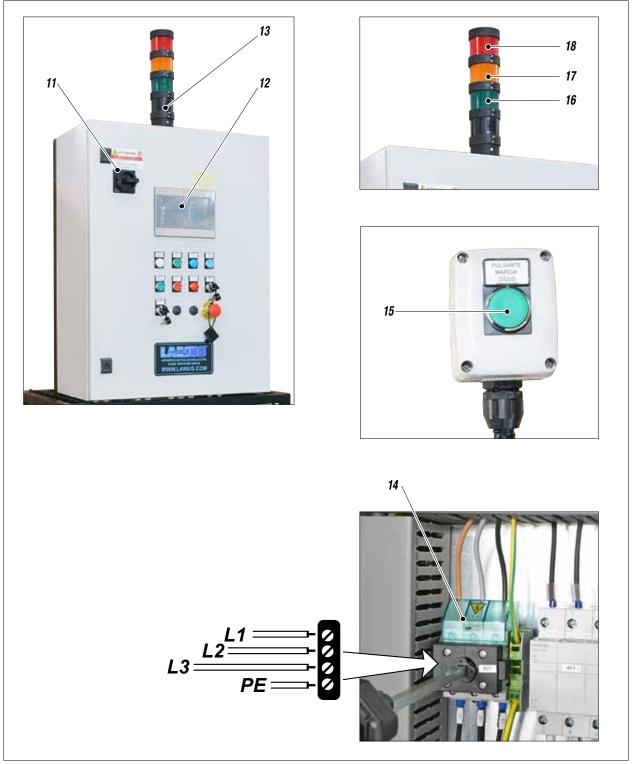


Fig. 4E

Pos.	Descrizione
11	INTERRUTTORE ON/OFF: accensione quadro elettrico
12	PANNELLO TOUCH SCREEN PLC: vedi capitolo
13	SEGNALATORE LUMINOSO DI STATO IMPIANTO
14	ALLACCIAMENTO ELETTRICO IMPIANTO
15	PULSANTE MARCIA CICLO

Pos.	Descrizione
16	LUCE VERDE: Rimane accesa durante il funzionamento in marcia ciclo.
17	LUCE ARANCIONE: Si attiva alla fine del ciclo per 10 secondi.
18	LUCE ROSSA: Segnala un allarme dell'impianto.





POMPA INGRANAGGI

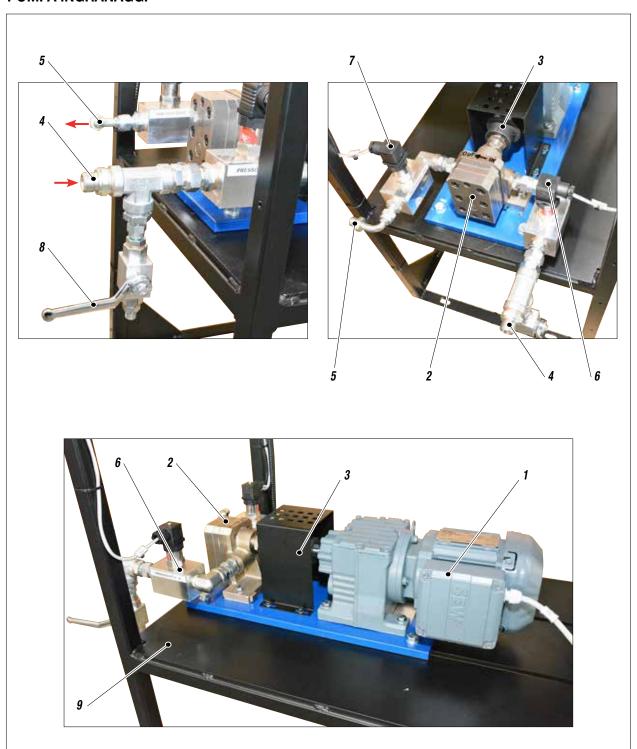


Fig. 5E

Pos.	Descrizione
1	Motoriduttore
2	Pompa ingranaggi
3	Giunto elastico
4	Attacco ingresso prodotto
5	Attacco uscita prodotto

Pos.	Descrizione
6	Pressostato ingresso
7	Pressostato uscita
8	Valvola di spurgo
9	Telaio di supporto





GRUPPO VALVOLE

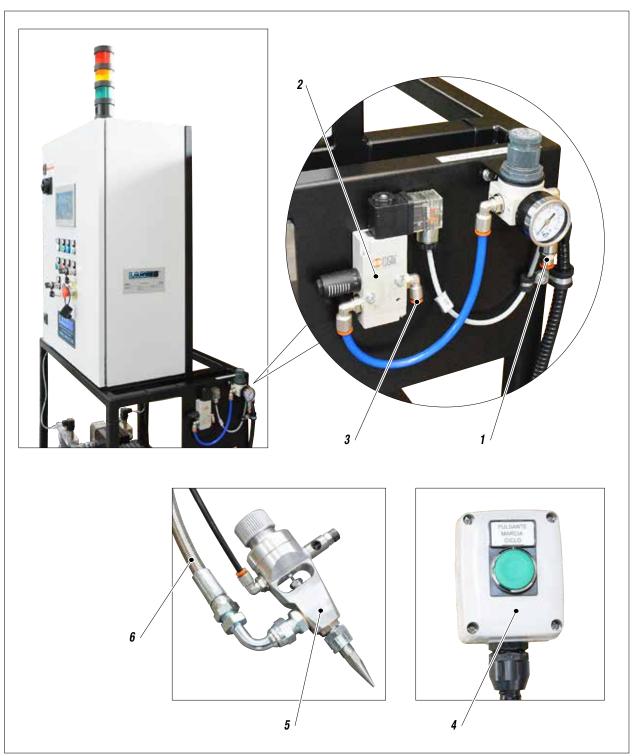


Fig. 6E

Pos.	Descrizione
1	Ingresso aria alimentazione pneumatica
2	Elettrovalvola apertura/chiusura pistola erogatrice
3	Aria pneumatica pistola erogatrice

Pos.	Descrizione
4	Pulsante marcia ciclo
5	Pistola erogatrice
6	Tubazione mandata prodotto





TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.
- Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.

Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato (carrellisti, gruisti ecc.) ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza.

Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.
- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento.

 Tagliare l'apparagabiliture dell'imballo a controllare che

Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto.

Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente la LARIUS e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura.

La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata alla LARIUS ed al trasportatore.



Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura.

É comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

CONDIZIONI DI GARANZIA

Le condizioni di garanzia non vengono applicate in caso di:

- procedure di lavaggio e pulizia dei componenti non eseguite correttamente e che causano malfunzionamento, usura o danneggiamento dell'apparecchiatura o parti di essa;
- uso improprio dell'apparecchiatura;
- uso contrario alla normativa nazionale prevista;
- installazione non corretta o difettosa;
- modifiche, interventi e manutenzioni non autorizzate dal costruttore;
- utilizzo di ricambi non originali e non relativi al modello specifico;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.

NORME DI SICUREZZA



Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto.

Custodire con cura le istruzioni.





La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÀ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÀ RISPETTARE SCRUPOLOSAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPOLOSAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPAREC-CHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE MAI LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- (SE PREVISTA) NON DIRIGERE **MAI** LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE.
 - IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PI-STOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO.
 - NON SOTTOVALUTARE MAI UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- TOGLIERE SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARI-CARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.







- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPA-RECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.
- (QUANDO PREVISTI) STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA (SE PREVISTA) PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLES-SIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.



L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa è collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica.

La pistola è collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.

Evitare assolutamente di spruzzare prodotti infiammabili o solventi in ambienti chiusi.



Evitare assolutamente di utilizzare l'apparecchiatura in ambienti saturi di gas potenzialmente esplosivi.





Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (pompa, pistola, tubo flessibile e accessori) con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.



Evitare di avvicinarsi eccessivamente allo stelo pistone della pompa quando questa è in funzione o in pressione. Un movimento improvviso o brusco dello stelo pistone può provocare lesioni o schiacciamenti alle dita.



Se il prodotto da utilizzare è tossico evitare l'inalazione e il contatto, utilizzando guanti protettivi, occhiali di protezione e appropriate maschere.



Prendere appropriate misure di protezione dell'udito se si lavora nelle immediate vicinanze dell'apparecchiatura.





PANNELLO INTERFACCIA OPERATORE

Le spiegazioni descritte devono essere prese in visione dal personale che opera sull'impianto.

PANNELLO DI COMANDO

Il pannello di Comando (1) è usato assieme al Pannello Operativo per il comando di funzionamento dell' utente, la selezione dei cicli (*manuale, automatico*) e il funzionamento, inoltre per localizzare in modo immediato lo stato di funzionamento dell'impianto.



PANNELLO OPERATIVO

Il pannelo operativo è collegato con l'impianto ed è usato per:

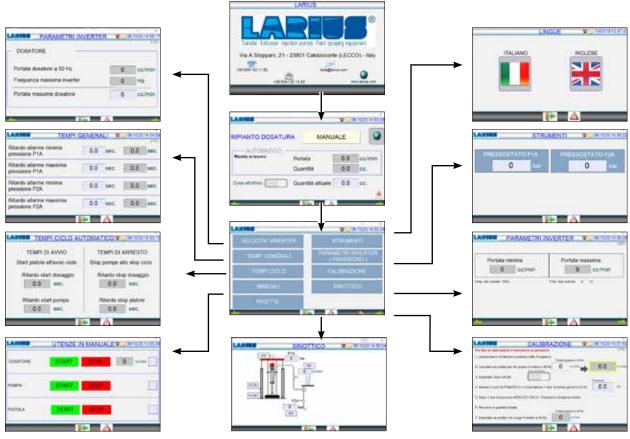
- introduzione e visualizzazione di variabili di processo;
- visualizzazione di allarmi e segnalazioni per una facile individuazione da parte dell'operatore durante il funzionamento dell'impianto;
- selezione utenza per il comando in manuale.

La macchina è comandata da un pannello Touch Screen. I pulsanti sono rappresentati graficamente e le relative regolazioni o funzioni macchina sono effettuate mediante il tocco di questi "pulsanti".

Il sistema di controllo è stato progettato per essere intuitivo e semplice da utilizzare e la maggior parte degli operatori imparano ad operare con la macchina semplicemente mediante l'uso. All'accensione, al termine del caricamento del programma, viene visualizzata una pagina di benvenuto contenente il logo LARIUS. Per muoversi all'interno della pagina selezionata si dovrà utilizzare il pannello touch.

Procedura per selezionare e modificare un campo:

- posizionarsi sulla voce desiderata utilizzando i tasti touch del monitor;
- cliccare sul campo desiderato attraverso la tastiera virtuale







Alle pagine operatore si accede mediante i "pulsanti" posizionati sullo schermo.

L'operatore premendo sull'argomento interessato, accede alla pagina desiderata.

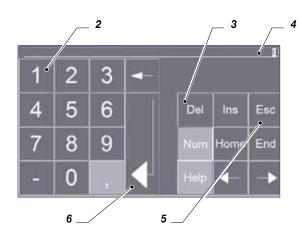
L'operatore può muoversi attraverso le pagine senza influire sul funzionamento della macchina.

Alle pagine principali si aggiungono pagine specifiche di configurazione inerenti l'argomento trattato che saranno illustrate e spiegate in seguito

PAGINE DI SISTEMA

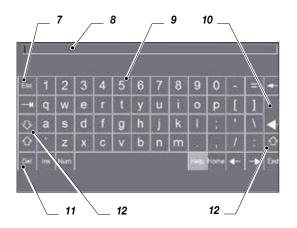
Il pannello di programmazione contiene ulteriori pagine di sistema:

Pagina Numerica: che verrà utilizzata per inserire i dati richiesti dal sistema.



- 2 Tastiera numerica
- 3 Cancellazione dei dati errati
- 4 Valore scritto
- 5 Tasto di uscita
- 6 Tasto di conferma

Pagina alfanumerica: che verrà utilizzata per scrivere nomi dove richiesti dal sistema.



- 7 Tasto di uscita
- 8 Testo scritto
- 9 Tastiera alfanumerica
- 10 Tasto di conferma
- 11 Cancellazione dei dati errati
- 12 Tasto maiuscolo/minuscolo



Non usare oggetti solidi o appuntiti per premere i "pulsanti" sul video Touch Screen.

Per la normale pulizia utilizzare un panno morbido per evitare abrasioni sulla superficie.

STATO DI ALIMENTAZIONE

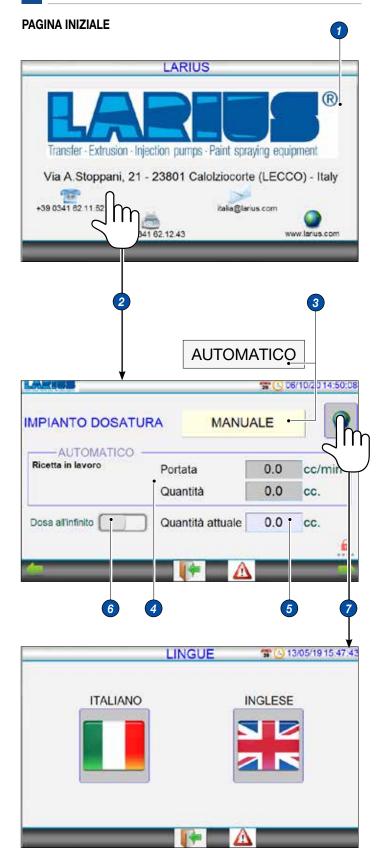
Lo stato di alimentazione è visualizzato da una lampada bianca (13) presente sul quadro elettrico.







DESCRIZIONE FUNZIONI PANNELLO



- All'accensione della macchina compare la videata 1.
- **2** PAGINA PRINCIPALE:

Premendo in un punto qualsiasi della pagina

i si accede alla pagina principale da dove è
possibile scegliere il funzionamento:

MANUALE O AUTOMATICO

SELEZIONE FUNZIONAMENTO:

Premendo nel campo 3 è possibile scegliere il funzionamento *MANUALE* o *AUTOMATICO*



LAFUNZIONE "MANUALE" VA UTI-LIZZATA PER VERIFICHE DELL'IM-PIANTO E SOLO DA PERSONALE ISTRUITO ED ESPERTO.

NOTA

Se la macchina non parte - "MARCIA CICLO" - assicurarsi che la macchina sia in "AUTOMATICO".

- 4 In questo campo viene visualizzata la ricetta in lavorazione.
- 5 Nel campo è indicata la quantità di prodotto che si sta erogando fino al raggiungimento del valore impostato.
- 6 DOSA ALL'INFINITO

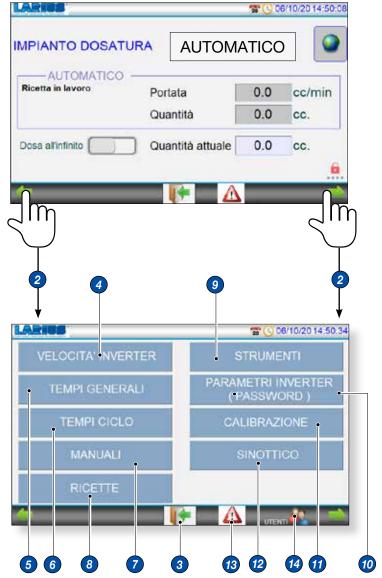
Spostando il pulsante la pistola eroga il prodotto senza fermarsi ai limiti impostati con la portata della ricetta in lavoro. Viene usato principalmente per le prove di lavorazione.

SCELTA LINGUA





PAGINA COMANDI



Premere FRECCIA DX O SX per accedere alla PAGINA COMANDI

- PAGINA COMANDI:
 - Da questa pagina si accede a tutte le pagine che seguono
- 3 Da qualsiasi pagina premendo il tasto 3 si torna alla pagina iniziale
- **VELOCITA' INVERTER:** (vedi pagine di riferimento)
- **5 TEMPI GENERALI:** (vedi pagine di riferimento)
- 6 TEMPI CICLO: (vedi pagine di riferimento)
- MANUALI: (vedi pagine di riferimento)
- 8 RICETTE: (vedi pagine di riferimento)
- 9 STRUMENTI: (vedi pagine di riferimento)
- 10 PARAMETRI INVERTER (PASSWORD): (vedi pagine di riferimento)
- (11) CALIBRAZIONE: (vedi pagine di riferimento)
- 12 SINOTTICO: (vedi pagine di riferimento))
- 13 pulsante ALLARMI: (vedi pagine di riferimento)
- 14 pulsante UTENTI: (vedi pagine di riferimento)





VELOCITA' INVERTER



1 VELOCITA' INVERTER:

In questa videata vengono visualizzati i dati di funzionamento dell'inverter:

- la frequenza di alimentazione del motore elettrico (Hz),
- la portata reale (cc/min).

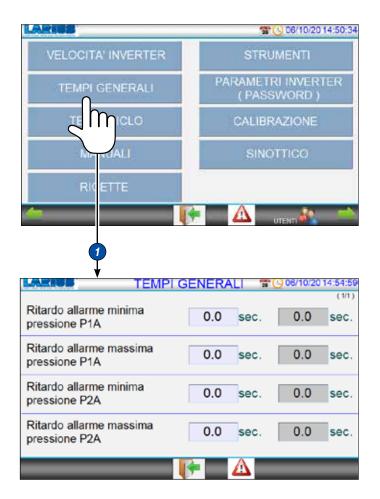
PORTATA MANUALE:

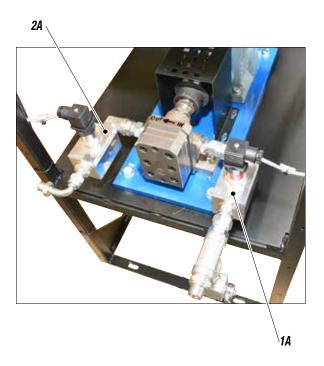
È riferita alla portata della ricetta in memoria.





TEMPI GENERALI





↑ TEMPI GENERALI:

In queste videate sono impostabili i tempi di ritardo di intervento degli allarmi relativi ai controlli di pressione.

Le impostazioni di fabbrica sono:

PRESSOSTATO INGRESSO

- RITARDO ALLARME MINIMA PRESSIONE P1A: 10 sec (valore di esempio)
- RITARDO ALLARME MASSIMA PRESSIONE P1A: 1 sec (valore consigliato da non modificare)

PRESSOSTATO USCITA

- RITARDO ALLARME MINIMA PRESSIONE P2A: 10 sec (valore di esempio)
- RITARDO ALLARME MASSIMA PRESSIONE P2A: 1 sec (valore consigliato da non modificare)

NOTA

Si consiglia di non variare i valori di RITAR-DO ALLARME MASSIMA PRESSIONE, in quanto potrebbero provocare danni alla macchina.

Gli altri valori sono di esempio e possono variare!





TEMPI DI CICLO AUTOMATICO



TEMPI CICLO AUTOMATICO In questa videata sono impostabili 4 tempi di ritardo.

TEMPI DI AVVIO START PISTOLE ALL'AVVIO CICLO

- **2 RITARDO START DOSAGGIO:** rappresenta il ritardo dell'attivazione del dosatore rispetto alla pistola erogatrice.
 - IMPOSTAZIONE DI FABBRICA: 1 sec
- **3 RITARDO START POMPE:** rappresenta il ritardo dell'attivazione della pompa pneumatica rispetto al dosatore.
 - IMPOSTAZIONE DI FABBRICA: 1 sec

TEMPI DI ARRESTO STOP POMPE ALLO STOP CICLO

- 4 RITARDO STOP DOSAGGIO: rappresenta il ritardo della fermata del dosatore rispetto alla pompa pneumatica.
 - IMPOSTAZIONE DI FABBRICA: 1 sec
- 5 RITARDO STOP PISTOLE: rappresenta il ritardo della fermata della pistola erogatrice rispetto al dosatore.
 - IMPOSTAZIONE DI FABBRICA: 1 sec



Si consiglia di non variare questi valori, in quanto potrebbero portare al verificarsi di pressioni elevate.





UTENZE IN MANUALE







Nella pagina iniziale impostare: **MANUALE**.

2 UTENZE IN MANUALE:

In questa videata è possibile azionare la pompa pneumatica, il dosatore e la pistola erogatrice.



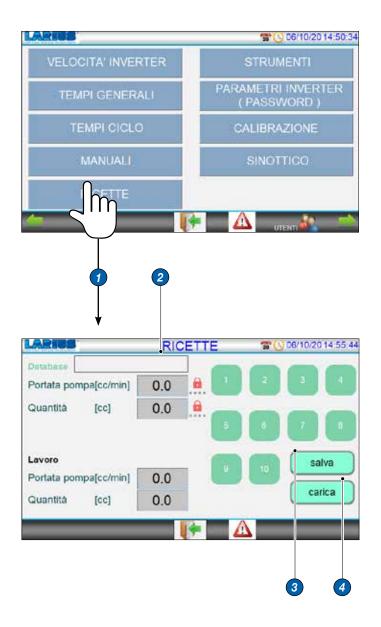
L'attivazione manuale di pompa, dosatore e pistola deve essere effettuata solo da personale addestrato e solo in caso di reale necessità.

Per sicurezza, anche in modalità manuale, il controllo pressione massima NON viene disabilitato.





RICETTE



RICETTE

In questa videata è possibile impostare, memorizzare, modificare e caricare ricette. Per accedere è necessaria l'autorizzazione tramite "PASSWORD" protetto dal selettore 5

DATABASE

Cliccare su un tasto numerato da 1 - 10, nel campo DATABASE viene visualizzato il numero della ricetta, che può essere una ricetta nuova oppure una ricetta da modificare.

Si impostano i dati di portata pompa in (cc/min) e la quantità desiderata (cc).

SALVA

Cliccando sul tasto la nuova ricetta o le modifiche di una ricetta vengono salvate.

Riposizionare su 0 il selettore Password.

CARICA

Per trasferire una ricetta già inserita, scegliere il numero della ricetta che viene visualizzato nel campo DATABASE. Cliccando il tasto CARICA vengono visualizzati i parametri della ricetta precedentemente impostati.

Tornando alla PAGINA PRINCIPALE vengono visualizzati gli stessi parametri nel campo RICETTA IN LAVORO.

La portata massima dell'impianto è di 250 cc/min.



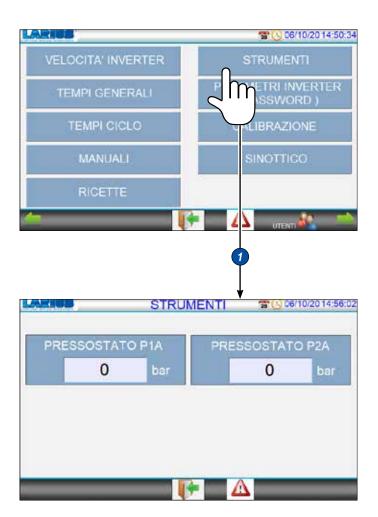
NOTA

Se nelle ricette si imposta un valore inferiore al valore portata minima o superiore al valore di portata massima, la ricetta prende i valori di portata minima e di portata massima!





STRUMENTI



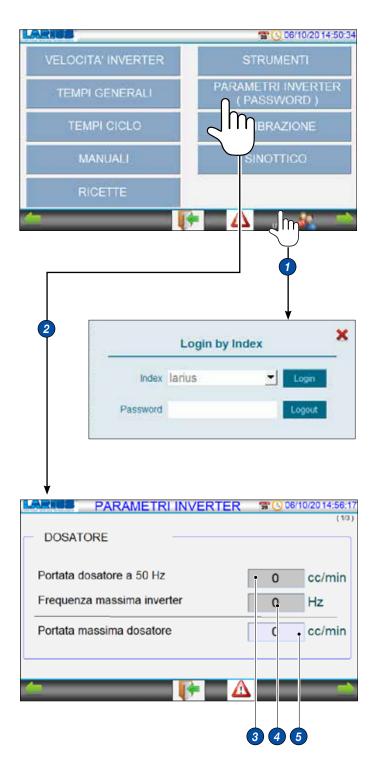
In questa pagina vengono visualizzati le pressioni di lavoro dei pressostati P1A (INGRESSO) e P1B (USCITA).





PARAMETRI INVERTER (PASSWORD)

- DOSATORE



PARAMETRI INVERTER (PASSWORD):

In questa videata, protetta da password, è possibile effettuare una taratura del dosatore, impostare il range di erogazione (valori minimo e massimo), impostare le soglie di allarmi dei pressostati e inserire i dati di targa dei pressostati stessi. L'impianto è già stato preparato e impostato dal produttore.

Nel caso si debba comunque intervenire su questi valori, procedere come segue:

I valori di default sono protetti e modificabili soltanto accedendo con l'apposita password seguendo la procedura riportata di seguito:

- sulla pagina iniziale
- premere il pulsante **UTENTI**
- nel campo INDEX selezionare LARIUS nel campo PASSWORD inserire: "1234"
- premere ENTER
- premere LOGIN
- premere la **X** presente sulla finestra in alto a destra
- Dopo l'inserimento della Password, tornando alla pagina "**PARAMETRI INVERTER**", è possibile modificare i dati:

PARAMETRI INVERTER (PASSWORD): - DOSATORE

- DOSATURE

In questa videata, è possibile effettuare il settaggio della portata massima del dosatore.

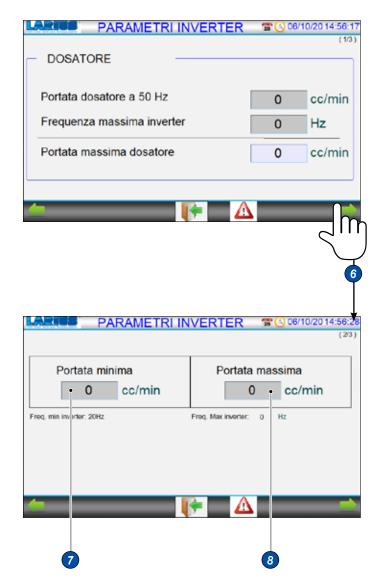
- **3** PORTATA DOSATORE A 50 Hz
 - IMPOSTAZIONE DI FABBRICA: 250 cc/min (vedi pagina CALIBRAZIONE)
- FREQUENZA MASSIMA INVERTER
 - IMPOSTAZIONE DI FABBRICA: 75 Hz

Agendo sul campo 4 potremo impostare la frequenza massima di alimentazione del motore elettrico (si consiglia di non superare i 75 Hz), alla quale corrisponderà la portata massima erogabile che verrà visualizzata nel campo 5.





PARAMETRI INVERTER (PASSWORD) -PARAMETRI INVERTER



6 PARAMETRI INVERTER (PASSWORD): -PARAMETRI INVERTER

> In questa videata, è possibile impostare la quantità minima o massima di prodotto erogabile agendo sui campi.

- IMPOSTAZIONE DI FABBRICA PORTATA MINIMA: 90 cc/min
- 6 IMPOSTAZIONE DI FABBRICA PORTATA MASSIMA: 375 cc/min

Si consiglia di non scendere al di sotto di 90 cc/min, in quanto ciò potrebbe provocare il danneggiamento del motore elettrico.

NOTA

Se nelle ricette si imposta un valore inferiore al valore portata minima o superiore al valore di portata massima, la ricetta prende i valori di portata minima e di portata massima!





PARAMETRI INVERTER (PASSWORD) -SET-POINT STRUMENTI



0

Valore di uscita pressostato

bar

9 PARAMETRI INVERTER (PASSWORD): -SET-POINT STRUMENTI

In questa videata è possibile variare le soglie di intervento minimo e massimo dell'allarme di pressione prodotto relative ai pressostati P1A (INGRESSO) e P2A (USCITA).

Questi dati sono in funzione delle caratteristiche del prodotto, devono essere inseriti prima della prima accensione in base al prodotto e alla pressione che si deve lavorare.

Non è necessario variare questi dati.



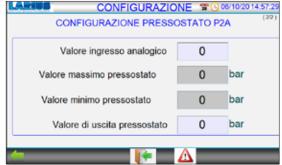
Soprattutto NON variare il dato di pressione massima: se aumenta troppo, il pressostato potrebbe non intervenire e quindi potrebbero verificarsi pericolose rotture sui tubi flessibili, sulla pompa ingranaggi o su altri componenti.

Premendo l'icona della chiave in basso a sinistra si accede alla pagina delle CONFIGURAZIONI DEI PRESSOSTATI.

In questa videata sono riportati i valori di fabbrica dei pressostati.



NON VARIARE MAI QUESTI VALORI.







CALIBRAZIONE



CALIBRAZIONE

La pagina di calibrazione va impostata all'inizio del settaggio dell'impianto.

Vi si accede solamente tramite Password. Sulla videata sono elencate in ordine le operazioni da eseguire.

2 In questo campo è impostato di fabbrica il valore di 250 cc/min, che deve essere inserito nel campo evidenziato di fianco.

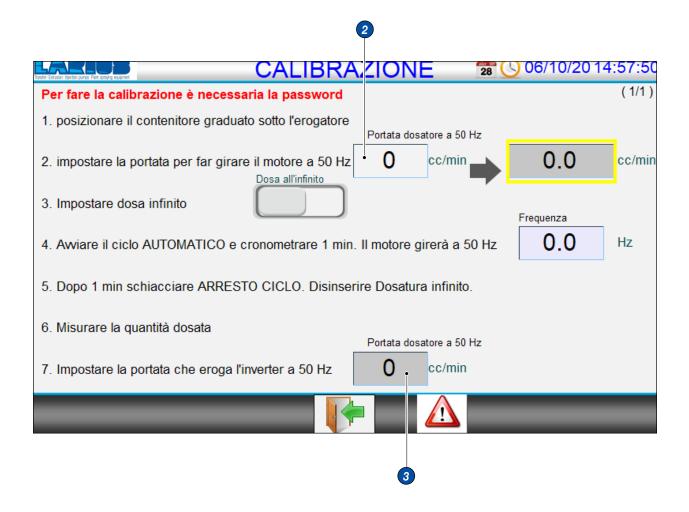
Procedere con le operazioni.

Al termine del procedimento, inserire la quantità misurata in questo campo.

Il valore viene aggiografo in automatico anche.

Il valore viene aggiornato in automatico anche nel campo 2.

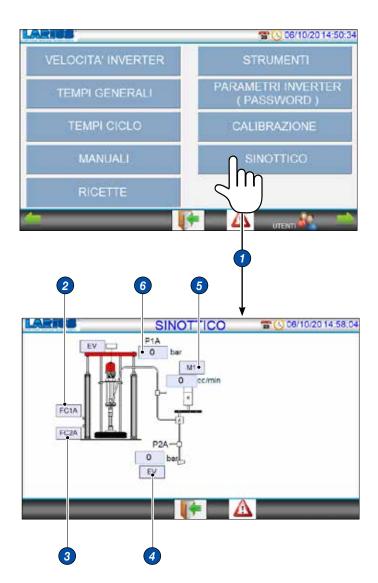
La portata calibrata del dosatore viene riportata nella pagina DOSATORE - PARAMETRI INVERTER.







SINOTTICO



- SINOTTICO
 In questa videata, è possibile visualizzare lo stato dei sensori presenti sull'impianto.
- **PC1A:** Fine corsa di quasi vuoto.
- **3 FC2A:** Fine corsa di vuoto.

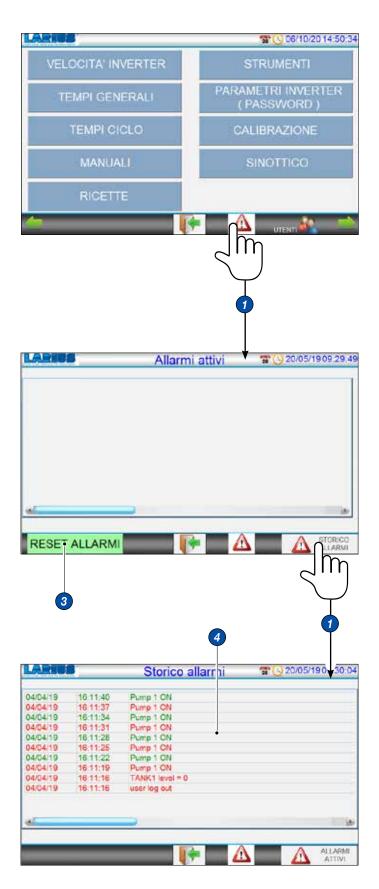
Quando l'impianto è in funzione i campi si illuminano di colore verde. Vengono visualizzate le pressioni relative ai pressostati e al motore.

- **EV:** Elettrovalvole.
- M: Motore.
- 6 P: Pressostati.





ALLARMI



ALLARMI:

- 1 Da qualsiasi pagina, premendo sull'icona ATTEN-ZIONE (1) è possibile accedere alle pagine relative agli Allarmi.
- 2 Visualizzazione allarmi attivi
- 3 RESET allarmi attivi
- 4 Elenco degli allarmi della giornata





ISTRUZIONI DI FUNZIONAMENTO

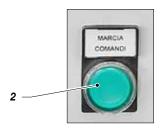
ACCENSIONE QUADRO

Attivare il quadro elettronico tramite interruttore generale (1).
 Appare la schermata d'accensione con il logo LARIUS.





- Accendendo il quadro viene visualizzato in automatico un allarme
- Resettarlo premendo il pulsante "MARCIA COMANDI" (2)



 Successivamente alla preparazione della pompa, per avviare il ciclo di lavorazione in automatico premere il pulsante "MARCIA CICLO" (3)



PREPARAZIONE POMPA

 Cliccando in un qualsiasi punto della schermata con il logo LARIUS appare la seguente videata. Selezionare il funzionamento in MANUALE prima di proseguire nelle successive fasi. Premendo la freccia in basso a destra (4) si passa alla videata COMANDI.



• Premere il pulsante MANUALI per attivare le singole funzioni.



• Da questa schermata è possibile attivare la pompa pneumatica, il dosatore e la pistola erogatrice manualmente.



Queste operazioni sono da effettuare solamente in caso di necessità e con estrema cautela da personale autorizzato.

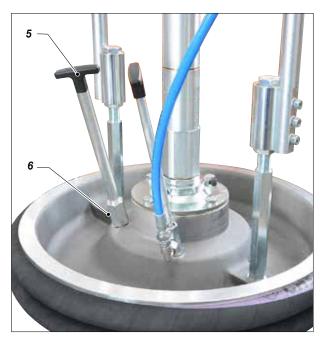




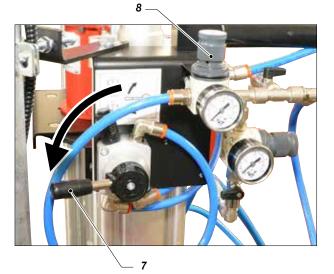


SPURGO PIATTO PARANCO

• Aprire la valvola di spurgo aria (5) sul piatto premente.

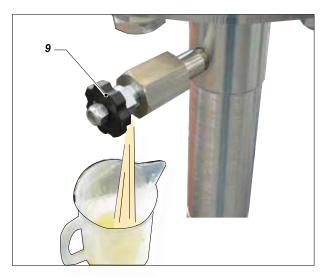


- Abbassare la leva (7) del paranco lentamente e con cautela, facendo in modo di infilare il piatto premente all'interno del fusto. Quando le guarnizioni sono nuove, può essere necessario effettuare alcuni tentativi, inoltre può essere necessario, se la guarnizione si impunta sul bordo del fusto, forzarne l'entrata dando dei colpi con un martello di plastica (o gomma) su tutta la lunghezza della guarnizione stessa. Per questa operazione è necessario che il fusto sia ben allineato e centrato sotto il piatto premente.
- Una volta che il piatto è entrato bene nel fusto, uscirà del materiale dallo spurgo (6). In base alla viscosità del materiale, può essere necessario aspettare diversi secondi e aumentare la pressione di spinta del paranco agendo sul regolatore (8).
- Dopo che il materiale è uscito dallo spurgo (6), richiudere la valvola (5). Lasciare la leva (7) del paranco posizionata verso il basso.

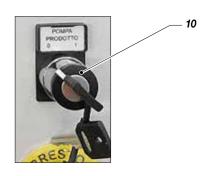


SPURGO POMPA

Aprire lo spurgo (9) sulla parte posteriore della pompa pneumatica. Posizionare un contenitore o un sacchetto di plastica sotto l'uscita del materiale.



• Ruotare il selettore POMPA PRODOTTO (10) su "1" e tenerlo in questa posizione.



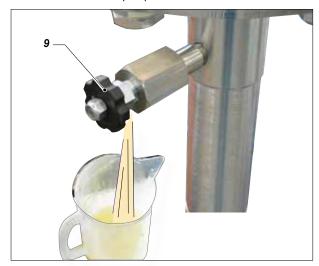
A questo punto aumentare lentamente la pressione di alimentazione della pompa tramite l'apposito regolatore (11) finchè questa non si attivi.



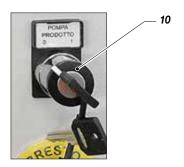




• Dallo spurgo posteriore (9) della pompa uscirà il prodotto. Farne uscire in buona quantità per essere sicuri di aver eliminato tutta l'aria all'interno della pompa.



• Rilasciare su "0" il selettore (10).

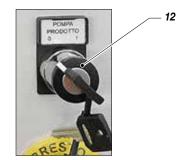


SPURGO TUBAZIONE

Questa operazione si utilizza per spurgare il circuito prima di entrare nella pompa ingranaggi.

 Sul quadro elettrico posizionare il selettore (12) POMPA PRO-DOTTO su "1"

Il selettore ha il ritorno a "0" a molla!



• Girare la valvola (13) della POMPA in posizione di spurgo.



- Posizionare sotto il rubinetto un contenitore per recuperare il prodotto uscito.
- Riportare la valvola (13) in posizione di lavoro.
- Una volta caricato il fusto e spurgato il circuito, premere sul quadro elettrico il pulsante "MARCIA CICLO" (3).



IMPIANTO DI ESTRUSIONE E DOSATURA

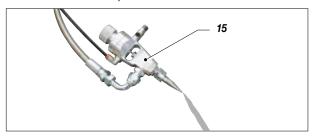




- A questo punto, sul pannello touch screen attivare la pompa pneumatica, e portare la pressione di alimentazione a 2÷3 bar agendo sul regolatore (11).
- Premere il pulsante (14) per iniziare a erogare il prodotto.



 Il dosatore e la pompa si attiveranno e spingeranno il prodotto fino alla pistola di erogazione (15). Attendere quindi che il prodotto fuoriesca dalla pistola.



- Fermare la pompa premendo i relativi pulsanti di STOP.
- A questo punto impostando la ricetta, l'impianto è pronto per essere utilizzato.



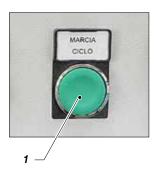
Quando si avvia la lavorazione premendo sul pulsante MARCIA CICLO (1) del quadro o del pulsante (2) si aprono in sequenza:

- la pistola (3)
- la pompa ad ingranaggi (4)
- la pompa GHIBLI (5)

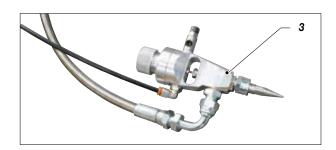
La sequenza di apertura delle pompe (4) e (5) hanno un leggero ritardo (impostabile dalla videata TEMPI GENERALI) per non creare problemi di pressione.

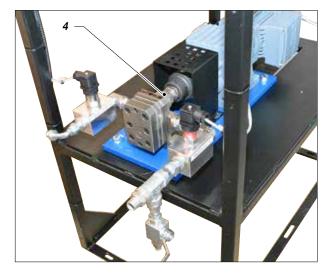
Quando si ferma la lavorazione si chiude prima:

- la pompa GHIBLI (5)
- la pompa ad ingranaggi (4)
- la pistola (3)











Pagina lasciata intentionalmente vuota



LARIUS sri

Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY TEL. +39 0341 621152 - Fax +39 0341 621243 - larius@larius.com

www.larius.com

